

RHB

中国乳制品工业行业规范

RHB 814-2018

牦牛乳奶车清洗管理规范

Management Regulation for Yak Milk Truck Cleaning

2018-12-31 发布

2018-12-31 实施

中国乳制品工业协会 发布

前 言

为规范牦牛乳奶车的清洗操作，达到奶车清洗效果，避免生牦牛乳微生物污染，保证生牦牛乳质量和乳制品品质，特制定本行业规范。

本规范按照 GB/T 1.1-2009 的编写规则起草。

本规范由中国乳制品工业协会提出并归口。

本规范由中国农业大学、青藏高原之宝牦牛乳业股份有限公司、甘肃华羚乳品股份有限公司、若尔盖高原之宝牦牛乳业有限责任公司、青海高原之宝牦牛乳业股份有限公司、甘肃燎原乳业集团起草。

本规范主要起草人：任发政、彭云、敏永祥、王世全、马鹏举、姜岩世、毛学英、黄辉、王鹏杰、刘利平、罗洁、刘家敏、李依璇、宋礼、郭慧媛、李媛、刘治麟、葛绍阳。

牦牛乳奶车清洗管理规范

1 范围

本规范规定了牦牛乳奶车清洗的操作流程和要求。
本规范适用于牦牛乳加工企业奶车的清洗管理。

2 一般要求

2.1 清洗点

奶罐内壁、隔板、罐口、顶盖、出奶口、奶罐外部等。

2.2 清洗频次

对所有奶车每日进行蒸汽清洗或碱清洗，每周进行一次酸碱清洗。

3 操作流程和技术要求

3.1 蒸汽清洗

清水冲洗（温度 30~40℃，5~8min）→蒸汽清洗（5 t 以下，5~8min；5~10 t，10~15min；10 t 及以上，15~18min）

3.2 碱清洗流程

清水冲洗（温度 30~40℃，5~8min）→碱液清洗（浓度 1.5%~2.5%，温度 75~85℃，5~10min）→清水冲洗（温度 30~40℃，10~15min）。

3.3 酸碱清洗流程

清水冲洗（温度 30~40℃，5~8min）→碱液清洗（浓度 1.5~2.5%，温度 75~85℃，5~10min）→清水冲洗（30~40℃，5~8min）→酸液清洗（浓度 0.8~1.5%，温度 35~65℃，5~10min）→清水冲洗（温度 30~40℃，10~15min）。

4 清洗验证

在奶车清洗后，清洗工用 pH 试纸对奶罐尾部出口滴流的残留液进行检测，呈现近中性（即 pH6.5~7.5）则视为合格，否则需继续用清水冲洗直至中性。清洗合格后加铅封。
